



Pompe PC Flowrox

Pompe à cavité progressive

Les pompes à cavité progressive de Flowrox sont conçues pour les applications industrielles exigeantes impliquant des fluides, liquides ou boues, visqueux ou abrasifs.

La série E est idéale pour les applications de pompage industrielles et la série EL pour les applications de pompage des eaux usées et des déchets municipaux.

Pour résister au pompage de fluides très visqueux, corrosifs et autres milieux difficiles ou sensibles, la pompe Flowrox PC est rigide et étanche.

● Pompe PC - Série E

Cette pompe à cavité progressive incorpore une technologie associant un rotor elliptique et un stator Evenwall. L'unité de pompage permet une pression de 10 bars par étage et un excellent rendement.

En option, une trappe de visite peut être installée, ce qui permet l'élimination des obstructions éventuelles et une maintenance aisée.

Il existe huit tailles différentes: E2, E4, E10, E20, E35, E70, E150 et E250, avec châssis en option.

Caractéristiques de la pompe PC - série E :

- Installation et maintenance aisée et rapide
- Efficacité de pompage élevée
- Faibles coûts de cycle de vie
- Haute pression

Série E



- Débit max de 2 à 228 m³/h
- Racordement DN 50 à DN 250
- Pression max 10 bar

Série EL



- Débit max de 38 à 188 m³/h
- Racordement DN 50 à DN 250
- Pression max 6 bar

● Pompe PC - Série EL

La pompe à cavité progressive de la série EL est conçue pour les applications basse pression avec des débits élevés, caractéristiques des applications environnementales.

Quatre tailles différentes sont disponibles: EL50, EL100, EL200 et EL330, avec châssis en option.

Caractéristiques de la pompe PC - série EL :

- Installation et maintenance aisée et rapide
- Faibles coûts de cycle de vie
- Débits élevés
- Applications basse pression



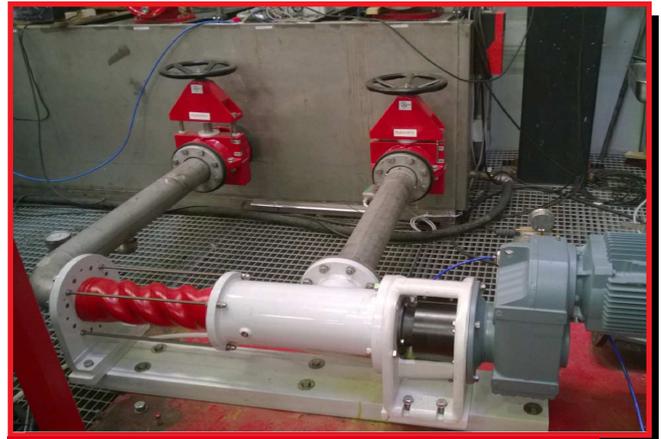
FONCTIONNEMENT ET AVANTAGES

Dans les pompes PC, le fluide est déplacé en permanence dans les espaces (cavités progressives) entre le rotor et le stator, ce qui permet un pompage quasiment exempt de pulsations.

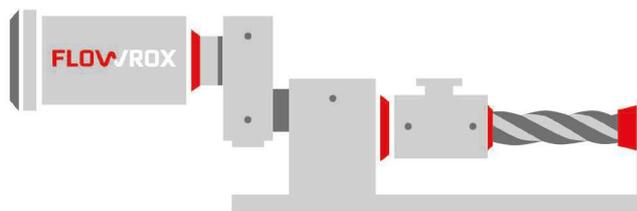
Grâce à la technologie Flowrox, il est possible de fournir une pression de 10 bars maximum par étape. Cela est rendu possible grâce à la technologie de stator avec épaisseur de parois constante "EvenWall".

Autres avantages :

- Capacité de pompage de plus de 30 % par rapport à une pompe PC classique à même vitesse.
- Économies d'énergie de jusqu'à 15% par rapport à un modèle classique.
- Le temps de maintenance minimisé permet la durée d'exploitation la plus élevée possible.



- Plus de pressions avec moins d'efforts
- Débit augmenté par révolution
- Durée de vie élevée du rotor/stator
- Moins de reflux



Structure technologiquement avancée



Intervalles de maintenance plus élevés



Stator avec épaisseur de parois constante "EvenWall"



Pression plus élevée à même vitesse



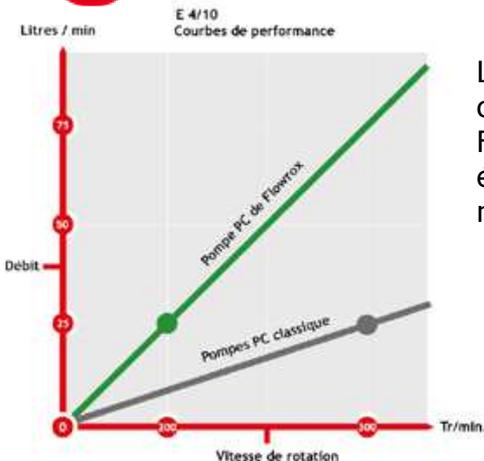
Géométrie du Stator : Tricam 2/3



30% de débit supplémentaire à même vitesse



COMPARAISON DE LA TECHNOLOGIE FLOWROX



Lorsque les performances de la pompe PC de Flowrox sont comparées aux pompes PC classiques, les éléments de pompage Flowrox de géométrie 2/3 nécessitent un régime inférieur que les éléments de pompage classiques à géométrie 1/2 pour obtenir le même débit.

Flowrox
3 Lobes



Classique
2 Lobes

Courbes de performance :
Technologie en spirale Flowrox par rapport à une technologie classique.
Régime plus faible pour obtenir le même débit.



VUE EXPLOSÉE D'UNE POMPE PC - SÉRIE E

Item	Description
1	Moteur
2	Arbre moteur
3	Presse-étoupe
4	Arbre articulé
5	Stator en élastomère
6	Bride de raccordement
7	Châssis et Joint
8	Corps de pompe
9	Rotor métallique
10	Vis de maintien
11	Orifice de refoulement

Entre la pompe PC - Série EL et la pompe PC - Série E, seul le design du Stator et du Rotor diffère.

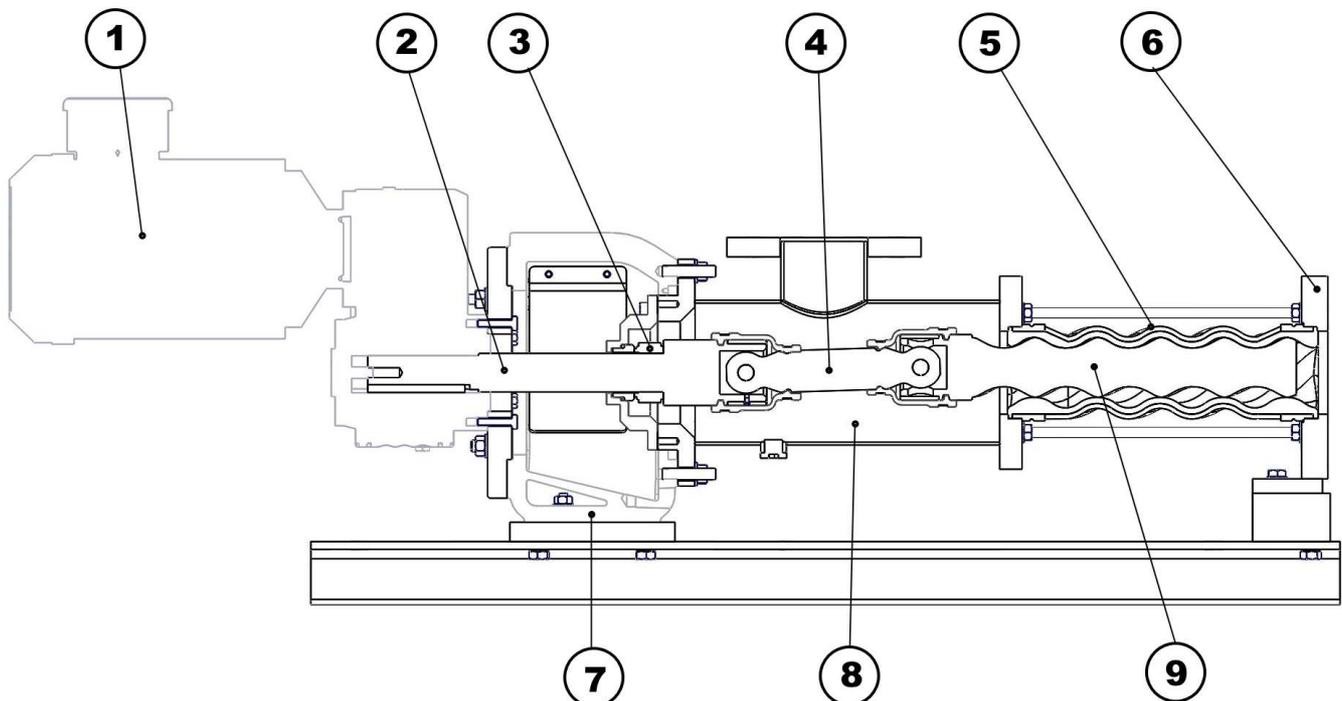
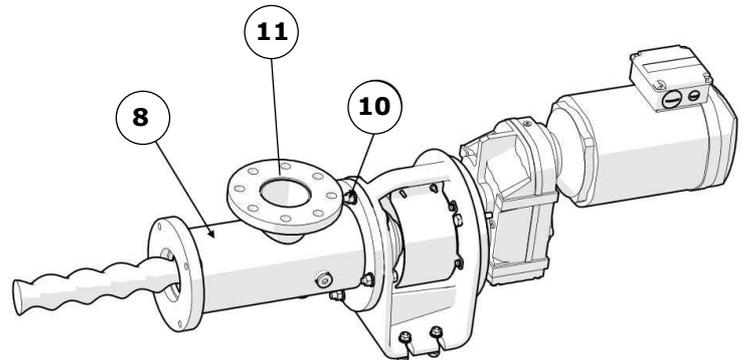
Rotor hélicoïdal



Série E : Stator Evenwall



Série EL : Stator rond





MODÈLE	TAILLE (DN)	PRESSION (PN)	BRIDES	ROTOR	STATOR	OPTIONS
Série E	50 65	10 bar	2 = DIN PN10	0 = Acier carbone	NBR	C= Chassis
Série EL	80 100 125 150 200 250	6 bar	6 = ANSI 150	2 = AISI 316 HC = revêtement Chrome dur TC = revêtement Carbure de tungstène	EPDM Viton	DR = Sécurité marche à sec T = Capteur de pression H = Trappe de visite M1 = Garniture mécanique Simple M2 = Garniture mécanique Double



DIMENSIONS ET POIDS

Données techniques	E2/10	E4/10	E10/10	E20/10	E35/10	E70/10	E150/10	E250/10
Poids	110 kg	135 kg	178 kg	273 kg	353 kg	632 kg	1360 kg	2303 kg
Débit Max	1.7 m3/h	3.4 m3/h	6.8 m3/h	14 m3/h	35.6 m3/h	69.6 m3/h	141 m3/h	227.6 m3/h
Bride	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 125	DN 150	DN 200	DN 250
Moteur Max	1.5 kW	3 kW	3 kW	7.5 kW	11 kW	30 kW	75 kW	90 kW

Données techniques	EL50/6	EL100/6	EL200/6	EL330/6
Poids	325 kg	543 kg	1121 kg	1913 kg
Débit Max	38 m3/h	71 m3/h	134 m3/h	188 m3/h
Bride	DN 50	DN 150	DN 200	DN 250
Moteur Max	11 kW	15 kW	30 kW	55 kW

Modèle	Dimensions (mm)			
	A	B	C	D
E2/10	1260	433	229	423
E4/10	1273	433	381	444
E10/10	1358	519	315	440
E20/10	1723	698	395	566
E35/10	1886	774	471	629
E70/10	2254	862	569	848
E150/10	2683	994	616	1095
E200/10	2902	1128	675	1170
EL50/6	2005	893	590	629
EL100/6	2108	972	679	755
EL200/6	2636	1174	796	883
EL330/6	3202	1428	975	1170

